



*Starten Sie jetzt Energie zu sparen.
Kontaktieren Sie Ihren hiesigen Händler.*

Unifrax Ltd.

T: +49 (0) 36624 400 0

F: +49 (0) 36624 400 99

www.unifrax.com

BESCHREIBUNG

Saffil-Matten sind leichte flexible mit Polypropylenfäden vernadelte Matten hergestellt aus hochreiner polykristalliner Wolle. Die Polypropylenfäden ermöglichen eine höhere Stärke und Flexibilität der Matte. Die Temperaturbeständigkeit ist bis zu 1600 °C. Saffil-Matten können in einer Vielzahl von Anwendungsfällen eingesetzt werden. Sie sind besonders geeignet für Anwendungen, wo Shot (Schmelzperlen) nicht erwünscht sind oder wo die Beständigkeit gegen Korrosion von Bedeutung ist.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Saffil-Matten haben folgende herausragende Eigenschaften:

- Hohe Temperaturbeständigkeit (bis zu 1600 °C)
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- kein sichtbarer Shot
- Temperaturwechselbeständigkeit & Beständigkeit gegenüber Chemikalien
- Hohe Zugfestigkeit und Rückfederkraft
- wasserunlöslich
- geeignet für Verblendungen und Ankermodule

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Hochtemperaturöfen und -auskleidungen
 - Hochöfen, Schmiedeöfen, Wärmebehandlung
 - Ethylen-Reformer, katalytische Heizungen
 - Porzellan-, Feuerfest-, Labor- & Dentalöfen
- Spezialanwendungen
 - Schallschutz
 - Halbleiter-Verarbeitung & Brennstoffzellenkomponenten

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Saffil Matte	
Typische chemische Analyse (Gew.-%)	
Al ₂ O ₃	95 - 97
SiO ₂	3 - 5
Sonstige	<0.5
Physikalische Eigenschaften	
Farbe	weiss
Klassifizierungstemperatur (°C)	1600
Glühverlust (Gew. %)	
bei der Faser	0
bei der Matte +	<5
mittlerer Faserdurchmesser in (my)	3 - 4
Dichte (kg/m ³)	96
spezifische Wärme bei 1000 °C (J/kgK)	1000
Wärmeleitfähigkeit (W/mK)	
Durchschnittstemperatur	
800 °C	0.16
1000 °C	0.23
1200 °C	0.32
Dauerhafte lineare Schrumpfung (%) nach 6 Stunden	
1500 °C	<4

*Die Klassifizierungstemperatur stellt keine Definition der Anwendungstemperatur dieser Produkte dar. Dies gilt insbesondere, wenn die physikalische oder maßliche Langzeitstabilität von Belang ist. In bestimmten Fällen kann die Daueranwendungstemperaturgrenze wesentlich verringert sein. Zur Unterstützung oder Klärung setzen Sie sich bitte mit unserem technischen Büro in Ihrer Nähe in Verbindung.

+Nach der ersten Temperaturbeaufschlagung brennt ein kleiner organischer Anteil aus

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen. Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Unifrax Corporation (Unifrax España, Unifrax Frankreich, Unifrax GmbH, Unifrax Italia, Unifrax Limited, Unifrax s.r.o.). Unifrax führt ständig Produktentwicklungsprogramme durch und behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde immer dazu verpflichtet sicherzustellen, dass das Material von Unifrax für seine spezifischen Zwecke geeignet ist. Ebenso sollte, sofern Material, das wir nicht hergestellt oder geliefert haben, mit oder anstelle von Unifrax-Material verwendet wird, der Kunde vergewissern, dass alle technischen Kenndaten und andere Informationen in Zusammenhang mit solchem Material direkt vom Hersteller oder Lieferanten stammen. Unifrax Corporation übernimmt keinerlei Haftung in Zusammenhang mit dem Gebrauch solchen Materials. Der Verkauf über eine der Unifrax Corporation Gesellschaften unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

VERFÜGBARKEIT

Dicke (mm)	Rollenbreite (mm)	Rollenlänge (m)
13	610	14.4
25	610	7.2

Alle Produktabmessungen sind Nominalwerte.

BENUTZERINFORMATION

Die gesundheits-, sicherheits-, und umweltrelevanten Eigenschaften des Produktes einschließlich potentieller Gesundheitsrisiken, Vorsichtsmaßnahmen im Umgang mit dem Produkt und Notfallmaßnahmen sind in einem Sicherheitsdatenblatt beschrieben. Vor Handhabung, Lagerung oder Anwendung des Produktes ist dieses Datenblatt sorgfältig durchzulesen.

Supplied by: