



**KOMPENSATOR
GMBH**



qualityaustria
Erfolg mit Qualität



ZERTIFIKAT

Die Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH stellt folgender Organisation ein **qualityaustria** Zertifikat aus:

Dieses **qualityaustria** Zertifikat bestätigt die Anwendung und Weiterentwicklung eines wirksamen

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH ist gemäß dem österreichischen Akkreditierungsgesetz BGBl. Nr. 28/2012 durch das BMWF (Bundesministerium für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft) akkreditiert.

Die Quality Austria ist als Umweltgutachterorganisation durch das BMLFUW (Bundesministerium für Land- und Forstwirtschaft, Umwelt- und Wasserwirtschaft) zugelassen.

Die Quality Austria ist durch den VDA (Verband der Automobilindustrie e.V.) zugelassen.

Der Akkreditierungs- bzw. Zulassungsumfang ist den jeweils aktuellen Bescheiden oder Anerkennungsdokumenten zu entnehmen.

Die Quality Austria ist das österreichische Mitglied im IQNet (International Certification Network).

Dok. Nr. FO_24_008

e4e35f84-9944-4d49-b636-03a250be097



Kompensator GmbH

RBS Kompensator GmbH
AT-6343 Erl, Mühlgraben 43b

QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEMS
entsprechend den Forderungen der
ISO 9001:2015

Handel / Entwicklung / Herstellung von
Kompensatoren / Konfektionen und
Faltenbälgen

Registriernummer: 17556/0
Erstausstellung: 17. März 2016
Gültig bis: 08. Juni 2025



qualityaustria

MEMBER OF



Wien, am 09. Juni 2022

Quality Austria - Trainings, Zertifizierungs und Begutachtungs GmbH,
AT-1010 Wien, Zelinkagasse 10/3

Unterschriften aus Sicherheitsgründen entfernt

Mag. Christoph Mondl
Geschäftsführer

Mag. Dr. Werner Paar
Geschäftsführer

Mag. Dr. Anni Koubek
Fachbeauftragte

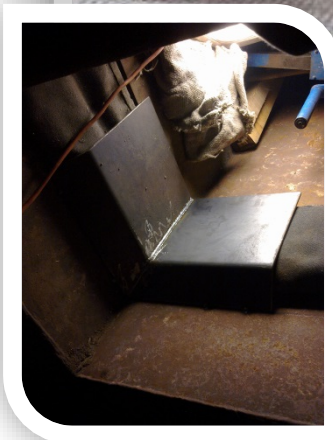
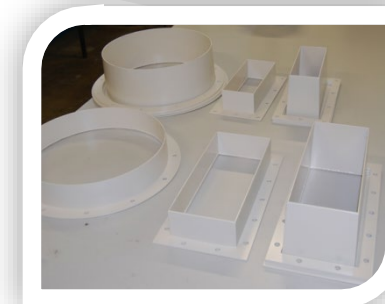


Die aktuelle Gültigkeit des Zertifikates ist ausschließlich im Internet unter
http://www.qualityaustria.com/de/cert_dokumentiert EAC: 29

RBS KOMPENSATOR GmbH



- Wir fertigen als österreichischer Hersteller Gewebekompensatoren jeglicher Art und Größe, und bieten Ihnen kompetente, zuverlässige und flexible Lösungen für Ihre Anforderungen. Unsere Kompensatoren sorgen für Bewegungsfreiheit von Rauchgaskanälen in Kraftwerken, in der Petrochemie, in Gasturbinen und anderen luft- und gasführenden Anlagen. Egal welche Anforderungen Sie an uns und unsere Produkte stellen - unser Team, unsere hochmodernen Maschinen und Fertigungsanlagen, sowie die Auswahl aus geprüften und hochwertigen Werkstoffen sind Garant für eine optimale Lösung. Unsere Kompensatoren bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Funktionssicherheit.



RBS KOMPENSATOR GmbH

Je nach Temperatur und Art des Mediums kommen unterschiedliche Basis-Bauformen des Gewebekompensators zur Anwendung. Somit können dauerhaft Temperaturen bis zu 1000 °C beherrscht werden.

Für den Lagenaufbau stehen Materialien aus verschiedenen Geweben (Polyester, Aramid, Glas, Hochtemperaturglas, Silikatglas, Drahtverstärkte Gewebe) samt Beschichtungen (EPDM, Silikon, PTFE) sowie Matte (Isolationslagen, auf Basis biologisch (1200°C) oder Glasfaser (600°C)) und Folien (PTFE, Aluminium, Edelstahl) zur Verfügung.



**Geschweißte Ausführung für
höchste Dichtheitsanforderungen
bis 300°C**



**UNITS inkl. Stahlbau und
Vorisolierungen**



**Technische Sonderlösungen wie
Kondensatablass**

RBS KOMPENSATOR GmbH

Bauformen & Zubehör

Bauformen & Service

Die unterschiedlichsten Formen und vor allem nach Ihren Vorgaben maßgeschneiderten Kompensatoren garantieren Ihnen absolute Flexibilität.

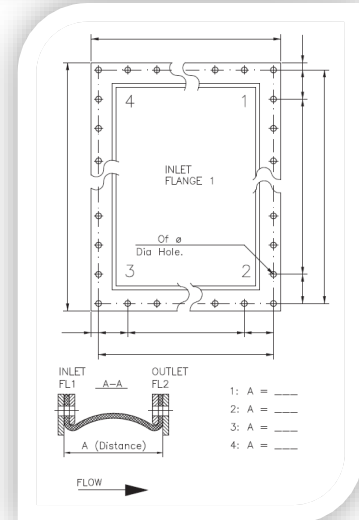
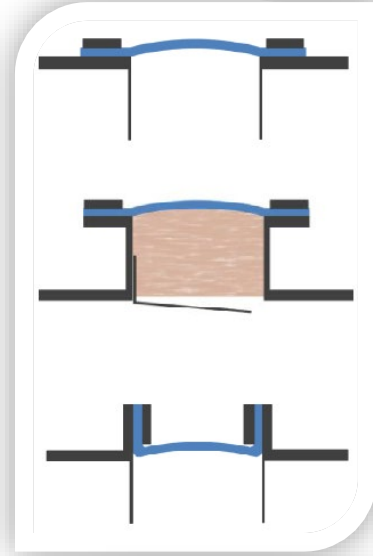
Unser Unternehmen bietet die maßliche Feststellung Ihrer Gewebekompensatoren, sowie die Demontage der alten Kompensatoren und den Einbau der neuen Gewebekompensatoren an.

Ebenso können Sie unsere Spezialisten auch zur begleitenden Bauaufsicht buchen.

Zubehör

RBS bietet Ihnen selbstverständlich das passende Zubehör für Ihre Kompensatoren:

- Schließsets
- Spannbänder
- Leichtbleche (auf Anfrage)
- Blindflansche und Hinterlegleisten (auf Anfrage)
- Kleber (Silikon, Viton®)
- Dichtbänder (PTFE)



Wir garantieren

- Höchste Qualität
- Flexibilität
- Schnelligkeit
- Verlässlichkeit
- und bieten mehr als 20 Jahre Erfahrung ...

RBS KOMPENSATOR GmbH

Jahrelange Erfahrung mit ausgezeichneten Referenzen

Referenzen: (natürlich nur Auszugsweise...)

Anlagenbau:

- Binder & Co
- Yara
- Münstermann
- R & R Beth

Stahlindustrie:

- voestalpine stahl Linz
- voestalpine stahl Donawitz
- Voestalpine böhler
- SWT-Stahlwerk Thüringen

Energieversorger:

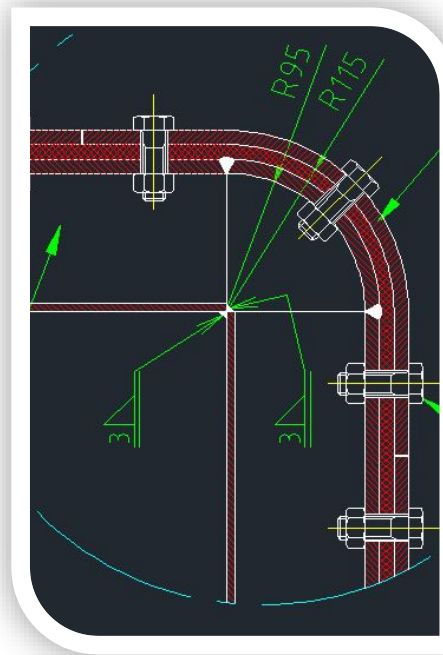
- EVN (mehrere Werke)
- Wien Energie (mehrere Werke)
- Salzburg AG (mehrere Werke)
- Energie Steiermark (mehrere Werke)
- Kelag (mehrere Werke)

Zementindustrie:

- Holcim (mehrere Werke)
- Lafarge (mehrere Werke)
- Heidelberg Zement (mehrere Werke)
- Rohrdorfer Zement (Rohrdorfer Gruppe)
- Schretter und Cie (mehrere Werke)

Holzindustrie:

- Binderholz (mehrere Werke)
- Pfeifferholz (mehrere Werke)



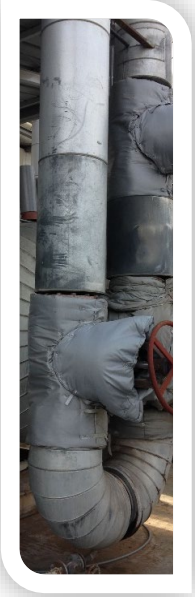
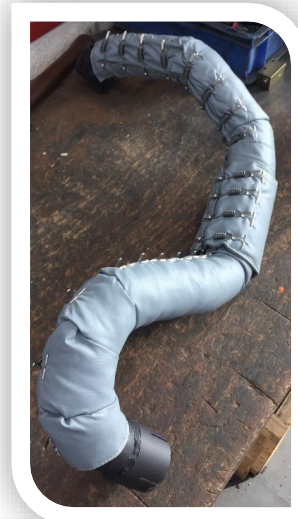
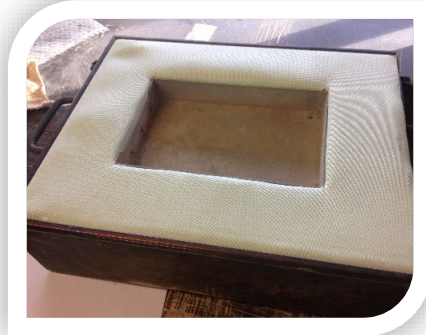
von der Planung, bis zur Ausführung und Montage
... Alles aus einer Hand

RBS KOMPENSATOR GmbH

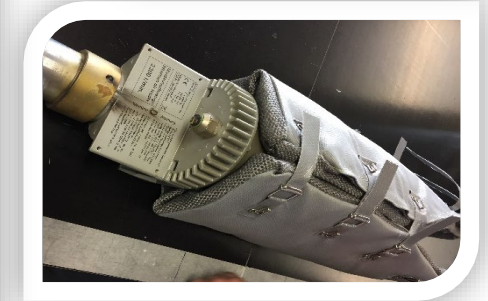
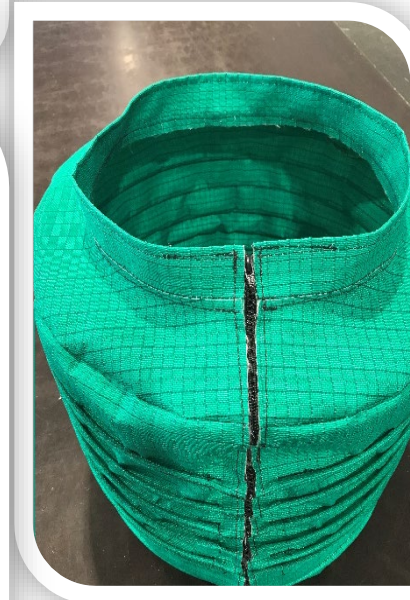
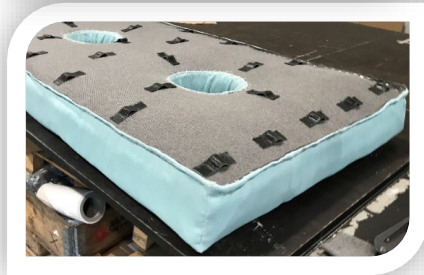
- Weitere Anwendungsbereiche
textile Konfektionen und technische Isolierungen

Konfektion

•Die verschiedenen Textilien verarbeiten wir bei uns am Standort auch zu entsprechenden Endprodukten wie Vorhängen, Schleusentüchern, Isolierkissen, Schweißschutzdecken, Schlauchisolierungen, Einhausungen, Falten- / Dressierbälge, usw.



Textile Konfektionen und technische Isolierungen



RBS KOMPENSATOR GmbH

- Um das komplette Kompensatoren Sortiment abzudecken, arbeiten wir mit mehreren namhaften Metall- und Gummikompensatoren-Herstellern zusammen.

